

# Плоский прокат AERIS 1110 (SE-Cu57)



| Обозначение материала |        | Химический состав |          | Типичное применение   |
|-----------------------|--------|-------------------|----------|---|
| EN                    | Cu-NCP | Cu                | ≥ 99.95% | — Компоненты для электрической промышленности<br>— Стандартный материал для продольно сваренных кабелей |
| УСН*                  | C10300 | P                 | ≈ 0.003% |   |

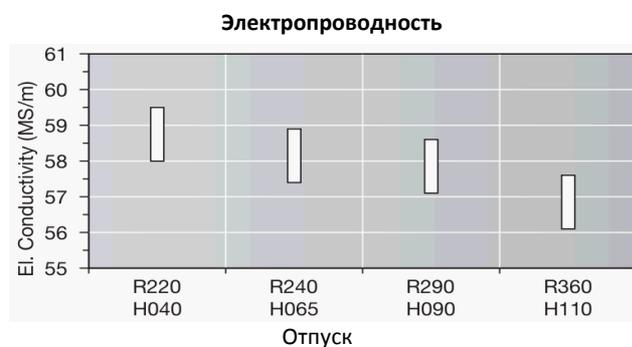
\* по Унифицированной Системе Нумерации

| Физические свойства*  |                     |              | Производственные свойства                 |        | Коррозионная стойкость |
|---|---------------------|--------------|---|--------|------------------------|
| Электропроводность  | МСм/м<br>% IACS     | 57.0<br>98.3 | Способность к холодной обработке          | Отл.   |                        |
| Теплопроводность  | Вт/(м·К)            | 385          | Обрабатываемость                          | Удовл. |                        |
| Коэффициент электрического сопротивления**  | 10 <sup>-3</sup> /К | 3.7          | Способность к электролитической обработке | Отл.   |                        |
| Коэффициент распространения тепла***  | 10 <sup>-6</sup> /К | 17.7         | Способность к горячему лужению            | Отл.   |                        |
| Плотность   | г/см <sup>3</sup>   | 8.94         | Пайка мягким припоем                      | Отл.   |                        |
| Модуль упругости  | ГПа                 | 127          | Сварка сопротивлением                     | Удовл. |                        |
| Удельная теплоемкость   | Дж/(г·К)            | 0.385        | Электродуговая сварка                     | Отл.   |                        |
| * значения при комнатной температуре<br>** от 0 до 300°C<br>*** минимальная величина в мягких сплавах |                     |              | Лазерная сварка                           | Удовл. |                        |

| Механические свойства              |     |         |         |         |      |
|------------------------------------|-----|---------|---------|---------|------|
| Отпуск материала                   |     | R220    | R240    | R290    | R360 |
| Прочность на разрыв Rm             | МПа | 220-260 | 240-300 | 290-360 | ≥360 |
| Предел текучести Rp <sub>0.2</sub> | МПа | ≤140    | ≥180    | ≥250    | ≥320 |
| Удлинение A <sub>50мм</sub>        | %   | ≥33     | ≥8      | ≥4      | ≥2   |

| Отпуск материала        |  | H040  | H065  | H090   | H110 |
|-------------------------|--|-------|-------|--------|------|
| Твёрдость по Викерсу HV |  | 45-65 | 65-95 | 90-110 | ≥110 |



### Доступные виды и состояния поставки

- Стандартные рулоны с внешним диаметром до 1400мм
- Рулоны со сваренными концами с весом барабана до 1,5 тонн
- Горячее лужение для отпусков R220, R240, R290
- Фрезерованная лента

### Доступные размеры

- Толщина ленты – от 0,10 мм
- Более тонкие размеры – на заказ
- Ширина ленты – от 3 мм, однако не менее 10-ти толщин ленты