

## Плоский прокат AERIS 1130 (E-Cu58)

Обозначение материала		Химический состав		Типичное применение
EN	Cu-ETP	Cu	≥99.90%	- Основной материал для применения в любых электродеталях - Штампованные детали - Обмотка трансформаторов - Лента для производства кабелей - Теплоотводящие элементы
ГОСТ*	M1	O	0.005-0.004%	

\*ближайший аналог

Физические свойства*			Производственные свойства		Коррозийная стойкость
Электропроводность	МСм/м % IACS	58.0 100	Способность к холодной обработке	Отл.	
Теплопроводность	Вт/(м·К)	390	Обрабатываемость	Уд.	
Коэффициент электрического сопротивления**	10 <sup>-3</sup> /К	3.7	Способность к электролитической обработке	Отл.	
Коэффициент распространения тепла***	10 <sup>-6</sup> /К	17.7	Способность к горячему лужению	Отл.	
Плотность	г/см <sup>3</sup>	8.94	Пайка мягким припоем	Отл.	
Модуль упругости	ГПа	127	Сварка сопротивлением	Уд.	
Удельная теплоемкость	Дж/(г·К)	0.386	Электродуговая сварка	Уд.	
* значения при комнатной температуре			Лазерная сварка	Уд.	
** от 0 до 300°C					
*** минимальная величина в мягких сплавах					

Механические свойства					
Отпуск материала		R220	R240	R290	R360
Прочность на разрыв Rm	МПа	220-260	240-300	290-360	≥360
Предел текучести Rp <sub>0.2</sub>	МПа	≤140	≥180	≥250	≥320
Удлинение A <sub>50мм</sub>	%	≥33	≥8	≥4	≥2
Отпуск материала		H040	H065	H090	H110
Твёрдость по Виккерсу HV		45-65	65-95	90-110	≥110

### Доступные виды и состояния поставки

- Стандартные рулоны с внешним диаметром до 1400мм
- Рулоны со сваренными концами с весом барабана до 1,5 тонн
- Горячее лужение для отпусков R220, R240, R290
- Фрезерованная лента

### Доступные размеры

- Толщина ленты – от 0,10 мм; более тонкие размеры – на заказ
- Ширина ленты – от 3 мм, однако не менее 10-ти толщин ленты